

## 紫外线固化型涂料

**ECO ULTRA VIN (EC-UV15-系列)****概 要**

在塑料工业领域，为了赋予产品美观、表层防护、耐化学药品性、耐污染性等特性，而施行各种各样的喷涂作业。在汽车内饰零件上，既往使用的是双组分聚氨酯涂料。但近年来由于新开发的各种护肤品、护发用品层出不穷，部分零件若再使用双组分聚氨酯涂料就变得难以适应，需要涂料具备更高层次的耐化学药品性能。此外，各大汽车生产商也考虑到环保问题采取了相应措施，不断推进车载用涂料向非甲苯·二甲苯涂料或水性涂料的转变。为了响应这一需求，我们开发了 ECO ULTRA VIN EC-UV15-系列涂料，该产品具备极强的耐化学药品性能，且是不含甲苯、二甲苯的环保型紫外线固化涂料，并对产品中的树脂成分及溶剂成分的组成进行优化，使其具备高度的喷涂稳定性。

**特 征**

1. 固化速度极为迅速
2. 具高度平滑性与厚重感的外观
3. 高流平性
4. 高度的作业性
5. 可全球范围供应
6. 甲苯、二甲苯、乙苯各自的含量不足 0.1%(重量比)

**品 号**

EC-UV150 ECO ULTRA VIN 清漆

EC-UV1500 ECO ULTRA VIN 亚光清漆

**推荐天那水**

Z-EC-P315 ULTRA VIN 天那水 (标准型)

**适用素材及底漆**

ABS

EC-P79-系列(双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

**使用注意事项**

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于 0~40℃ 的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本涂料不能对已完全固化的涂膜进行再涂，敬请注意。
7. 本涂料内含低分子单体，在对皮肤的刺激性方面尚存疑虑，因体质关系，或有出现斑疹炎症的可能。在使用之际，请务必佩戴好防护手套及护目镜等保护用具。若万一不慎附着在皮肤及衣服上时，请迅速用清水对皮肤附着部位进行充分清洗。在清洗之际，若使用溶剂时，或恐提高涂料对皮肤的渗透性。因此，请切勿使用溶剂进行清洗。
8. 有关底漆的喷涂条件，请参阅底漆的产品说明书。
9. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

**中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.****武藏涂料中国研究开发中心**

广东省中山市中山火炬开发区宏业路 1 号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

**苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.**

江苏省苏州工业园区港田路 150 号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

**武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT(KUNSHAN) CO., LTD.**

江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路 99 号 邮

政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

**天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.**

天津市西青经济开发区赛达世纪大道 20 号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

## ECO ULTRA VIN (EC-UV15-系列)

标准喷涂规格		
项目	技术规格	
调配比例 涂料：天那水（重量比）	100：70±30	
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	8.5±0.5 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm	
固化条件	预备干燥温度×时间	60℃×5 分钟
	灯管种类	高压水银灯
	累计光量*1	800±100mj/cm <sup>2</sup>
	最大照度*1	100±20mW/cm <sup>2</sup>
灯管功率	100±20W/cm	
标准膜厚	20±2μm	
*1 使用 EYE UV METER UVPF-A1 (EYE GRAPHICS 公司产受光器 PD-365) 进行测量		

## ■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	H~2H
耐磨损性	橡皮 索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 300 次, 应不会露出底层	合格
	牛仔布 摩擦试验, 载荷 500g/cm <sup>2</sup> , 来回 2000 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 载荷 500g/cm <sup>2</sup> , 来回 500 次, 应不会露出底层	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐低温性	-40℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	40℃×98%RH×48 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐迁移性	泡沫聚乙烯, 载荷 80g/cm <sup>2</sup> , 60℃, 48 小时, 应无外观异常	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 ABS 底漆: EC-P79- ECO HAI UREX-P 深黑色 涂料: 固化剂 (Z-EC-H-300-50): 天那水 (Z-EC-K775)=4: 1: 3(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 20±2μm 面漆 EC-UV150 ECO ULTRA VIN 清漆 涂料: 天那水 (Z-EC-P315)=100: 60(重量比)) 预干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 灯管种类 高压水银灯 最大照度 100mW/cm <sup>2</sup> 累计光量 800mj/cm <sup>2</sup> 膜厚 20±2μm	

※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。

各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。

※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。