

金属用高光泽度双组分丙烯酸聚氨酯涂料

ULTRA SHINE

(BS79-系列)

概 要

ULTRA SHINE (BS79-系列) 通过调配特殊合成树脂, 相比以往的高光泽度聚氨酯涂料, 可呈现更卓越的高光泽度及厚重感, 且对各种金属材质也具备良好的附着性, 是一款具划时代意义的涂料。以汽车外饰零件为首, ULTRA SHINE 涂料主要用于高级家电产品的喷涂。

既往需要双工序喷涂的产品, 使用本品只需单工序即可。因此, 可以大幅度削减生产成本。ULTRA SHINE 不仅具备卓越的光泽度与厚重感, 并且耐候性、耐化学品性等涂膜性能也是出类拔萃的。另外, 本品还是一款干燥速度非常迅速、作业性能也极为优越的涂料。

特 征

1. 对各种轻金属具有优异的附着性
2. 具备卓越的光泽度与厚重感
3. 具备优异的耐候性
4. 具备优异的干燥性能
5. 具备良好的喷涂作业性
6. 具备优异的耐水性

品 号

BS79- ULTRA SHINE 各种颜色

推荐天那水及固化剂

(天那水)

- Z-27954 ULTRA SHINE 天那水 (速干型)
Z-27955 ULTRA SHINE 天那水 (标准型)
Z-27958 ULTRA SHINE 天那水 (慢干型)

(固化剂)

Z-H-670 (标准)

适用素材

SPCC-SB 抛光钢板、
SPCC-SB 磷酸锌处理钢板、
铝材(A1050P)、 铝合金(A5052P)、
不锈钢(SUS-304、 SUS-316)、
镀锌铁板、 黄铜、 镀镍铬

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时, 可能会出现附着不良或缩孔现象。因此, 请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同, 或会出现物理性质下降的可能。因此, 请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世, 或会出现与本来性质有异的情形。因此, 在使用之际, 请预先确认相关情况。
4. 在使用之前, 请务必搅拌均匀。进行喷涂之际, 请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌, 一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所, 避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料, 请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 4 小时。当超出可使用时间之后, 可能无法发挥原本的性能, 敬请注意。
7. 关于其他注意事项, 请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询, 请联络下述地址:

中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.**武藏涂料中国研究开发中心**

广东省中山市中山火炬开发区宏业路 1 号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.

江苏省苏州工业园区港田路 150 号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT(KUNSHAN) CO., LTD.江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路 99 号
邮政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.

天津市西青经济开发区赛达世纪大道 20 号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

ULTRA SHINE

(BS79-系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例	涂料：固化剂：天那水（重量比）	4：1：2±1
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		12±2 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚		25±5μm

■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法	H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 铝 (A5052P) BS79- ULTRA SHINE 银色 涂料: 固化剂 (Z-H-670): 天那水 (Z-27955)=4: 1: 2(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 22±2μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		