

塑料用高光泽度高外观双组分丙烯酸聚氨酯涂料

ECO SUNSHINE SUPER-MH

(EC-MH62-T 系列)

概 要

现在,对涂料高光泽度、高流平设计的追求年年增高,并且这一需求不再局限于家电行业,还不断渗入到汽车行业当中。但因为是高光泽度、高流平设计涂料的缘故,所以涂膜的划伤痕迹、成型时的熔合线、周围异物的附着会比一般的光泽涂料更加明显,生产难度也会有所增加。为此,我们推出了一款既可以维持以往“SUNSHINE SUPER-MH MH62-系列”产品相关特性,又提高了产品的喷涂作业性、熔合线遮蔽性、抗划伤性及抛光修补性,并适合实施量产型高光泽度、高流平度喷涂作业的双组分丙烯酸聚氨酯涂料。

特 征

1. 具备优异高光泽度及流平性的高外观涂料
2. 具备优异的喷涂作业性
3. 具备优异的抗划伤性、熔合线遮蔽性
4. 具备优异的抛光修补性
5. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料

品 号

EC-MH62-T SUNSHINE SUPER-MH 各色

推荐天那水及固化剂

(天那水)

Z-EC-K781 ECO HAI UREX-P 天那水(速干型)
Z-EC-K783 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)
Z-EC-K785 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

(固化剂)

Z-EC-H-760

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时,可能会出现附着不良或缩孔现象。因此,请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同,或会出现物理性质下降的可能。因此,请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世,或会出现与本来性质有异的情形。因此,在使用之际,请预先确认相关情况。
4. 在使用之前,请务必搅拌均匀。进行喷涂之际,请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌,一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所,避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料,请只调配所需的分量。可使用时间在20℃时为4小时。当超出可使用时间之后,可能无法发挥原本的性能,敬请注意。
7. 关于其他注意事项,请参阅SDS等文件。

适用素材

ABS, PC/ABS, PC

有关本涂料的相应咨询,请联络下述地址:

中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.
武藏涂料中国研究开发中心
广东省中山市中山火炬开发区宏业路1号 邮政编码:528437
TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.
江苏省苏州工业园区港田路150号 邮政编码:215021
TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT (KUNSHAN) CO., LTD.
江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路99号
邮政编码:215313
TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.
天津市西青经济开发区赛达世纪大道20号 邮政编码:300385
TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

塑料用高光泽度高外观双组分丙烯酸聚氨酯涂料

ECO SUNSHINE SUPER-MH

(EC-MH62-T 系列)

| 标准喷涂规格 | | |
|-------------------------|-----------|-------------|
| 项目 | 技术规格 | |
| 调配比例 涂料：固化剂：天那水（重量比） | 4：1：3±0.5 | |
| 喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃) | 10±1 秒 | |
| 喷涂方法 | 喷枪口径 | 1.3±0.3mm φ |
| | 喷枪压力 | 0.3±0.1MPa |
| 喷枪与被喷物体的距离 | 25±5cm | |
| 干燥条件 | 设置温度×时间 | 25℃×5 分钟 |
| | 干燥温度×时间 | 80℃×30 分钟 |
| 标准膜厚 | 27±2μm | |

■ 涂膜性能

| 试验项目 | 试验条件 | 试验结果 |
|---|---|---------|
| 附着性 | 1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10) | 100/100 |
| 铅笔硬度 | 铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法 | H |
| 耐橡皮摩擦性 | 索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层 | 合格 |
| 耐醇性 | 99.5% 乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层 | 合格 |
| 耐酸性 | 0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常 | 合格 |
| 耐碱性 | 0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常 | 合格 |
| 耐汽油性 | 普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常 | 合格 |
| 耐热性 | 85℃×96 小时后, 进行附着力测试 | 100/100 |
| 耐湿性 | 50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试 | 100/100 |
| 耐热循环性 | -20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试 | 100/100 |
| 耐气候性 | 阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内 | 合格 |
| 试验片制作条件 | 素材 敝公司 PC EC-MH62-T ECO SUNSHINE SUPER-MH 黑色 涂料: 固化剂 (Z-EC-H-760): 天那水 (Z-EC-K783)=4: 1: 3(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 27±1μm | |
| <p>※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。</p> | | |

2016 年 7 月 JRD-EC-MH62-TV. J1. 1