

镁合金素材用单液型环氧丙烯酸高温烘烤底涂

PANUCO MG

(KJ83-系)

概要

镁合金素材由于其强度、刚性优异，近年来在手机、笔记本电脑等保护外壳中被越来越多地采用。

PANUCO MG KJ83-即是为了在镁合金素材中广泛使用的底漆而开发的对镁合金附着力优异的单液型高温烘烤型底漆。

特征

1. 优异的素材隐蔽性
2. 对多种等级的素材附着力优异
3. 和多种上涂涂料（如本公司 HAIUREX P 系列）层间附着性优异
4. 强韧的涂膜性能
5. 优异的创造性

产品编号

KJ831 PANUCO MG 白色
KJ832 PANUCO MG 黑色

推荐稀释剂及硬化剂

(稀释剂)

Z-L163 PANUCO PA 稀释剂（速干型）
Z-L165 PANUCO PA 稀释剂（标准型）
Z-L167 PANUCO PA 稀释剂（慢干型）

使用注意事项

1. 如素材上付有脱膜剂等异物会导致附着不良和出现油点，请清洗后再进行涂装。
2. 稀释剂根据溶剂的种类不同，会有导致涂膜性能降低可能性，因此请务必使用专用的稀释剂。
3. 每批素材的等级都有所不同，也会有和原来性质不同的情况，所以请事先确认后再使用。
4. 使用前请搅拌均匀。喷涂时，请把稀释涂料倒入搅拌式桶里，边搅拌边涂装。
5. 涂料避免日光直射，请在低温阴暗处（35℃以下）保存。
6. 其他注意事项请参考 SDS 等资料。

适用素材

镁合金，化学处理过镁合金(AZ91D)
SPCC-SB 打磨钢板
SPCC-SB 磷酸锌处理钢板
铝(A1050P)，铝合金(A5052P)
不锈钢(SUS-304、SUS-316)
锌铁板、黄铜、镍铬电镀板

有关此涂料的咨询，请联系以下相关部门。

中山武藏涂料有限公司ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO.,LTD.

武藏涂料中国研究開発中心

广东省中山市中山火炬开发区宏业路1号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

蘇州武藏涂料有限公司SUZHOU MUSASHI PAINT CO.,LTD.

江蘇省蘇州工業園區港田路150号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

武藏涂料(昆山)有限公司MUSASHI PAINT(KUNSHAN) CO.,LTD.

江蘇省昆山市經濟技術開發區華揚科學工業園區華盛南路9 9 号

邮政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

天津武藏涂料有限公司TIANJIN MUSASHI PAINT CO.,LTD.

天津市西青經濟開發區賽達世紀大道20号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

镁合金素材用单液型环氧丙烯酸高温烘烤底涂

PANUCO MG

(KJ83-系)

标准涂装规格		
项目	规格	
配合比 涂料：稀释剂(重量比)	100： 60±20	
涂装粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	10±2 秒	
涂装方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	气压	0.3±0.1MPa
喷枪和被涂物距离	25±5cm	
干燥条件	静置温度×时间	25℃×5 分
	干燥温度×时间	150℃×30 分
标准膜厚	20±5 μm	

■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm角围棋棋盘眼测试 胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔硬度测试仪, 三菱 uni, 荷重 1kg, 无划痕	H
耐橡皮磨耗性	SONY 橡皮测试仪, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素材无露底	合格
耐醇性	99.5%乙醇移行, 荷重 500g/cm ² , 100 往复, 素材无露底	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时 外观无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观无异常	合格
耐汽油性	标准汽油, 30 分浸泡, 外观无异常	合格
耐热性	80℃×96 小时后附着力试验	合格
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后附着力试验	100/100
耐高低温冲击	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 次循环后附着力试验	100/100
耐候性	SUNSHINE WEATHER, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 镁合金 底涂 KJ83- PANUCO BLACK 黑底 涂料: 稀释剂(Z-L165)=10: 8(重量比) 静置 25℃×5 分 干燥 150℃×30 分 膜厚 10±1 μm 上涂 NW79- NEO UREX SILVER 涂料: 硬化剂(Z-H-250): 稀释剂(Z-K625)=10: 1: 10(重量比) 静置 25℃×5 分 干燥 80℃×30 分 膜厚 17±1 μm (室温放置 7 天后开始试验)	
※本文中的特性值为本社试验结果, 并非规定值, 仅作参考。请各用户研究确认后, 恳请使用此产品。 ※因为本产品是改良的, 因此请谅解我们没事先通知就更改了。		

2019 年 9 月 CRD-KJ83-V.C1.0